

У НОМЕРІ

НОВИНИ КОМПАНІЇ

- 2 Програмне забезпечення для технічної документації для опалубки «ГІПРО»
- 3 Відповіді на найчастіші запитання будівельників стосовно опалубки (продовження)

ОБЛАДНАННЯ

- 2 Петля підйомна PF-PG1,5

НАШІ ОБ'ЄКТИ

- 4 Будівництво очисних споруд в Полтавській області
- 5 Будівництво житлового мікрорайону в м. Миколаєві
- 5 Будівництво житлового будинку по вул. Артема, в м. Києві
- 6 Будівництво житлового будинку по вул. Львівській, в Києві
- 7 Будівництво багатофункціонального торгово-комерційного комплексу «APOLLO» по вул. Тітова в м. Дніпропетровську

ДОВІДКОВА ІНФОРМАЦІЯ

- 8 Поздоровлення іменинників
- 8 Поздоровлення будівельників З Новим роком та Різдвом Христовим!

У НАСТУПНОМУ ВИПУСКУ

Нові рішення та зміни в конструкції опалубки та її елементів

Інформація стосовно розвитку ринку будівельних робіт та опалубочних систем

Наші об'єкти

Довідкова інформація



Формування круглої колони, D=600 мм, h=9, 548 мм (м. Харків)

Петля підйомна PF-PG1,5

3 грудня 2007 року введено у виробництво нову петлю для транспортування на будівництві щитів серії «ProfiFORM».

Для аналізу брались петлі таких виробників опалубки як Doka та PERI, не залишили поза увагою HUNNEBECK, BAUMA, PILOSIO, NOE, РОБУД, КРАМОС та інших.

Була зібрана інформація від будівельників, на рахунок «+» та «-» експлуатаційних якостей петель вищезгаданих фірм в реальному будівництві.

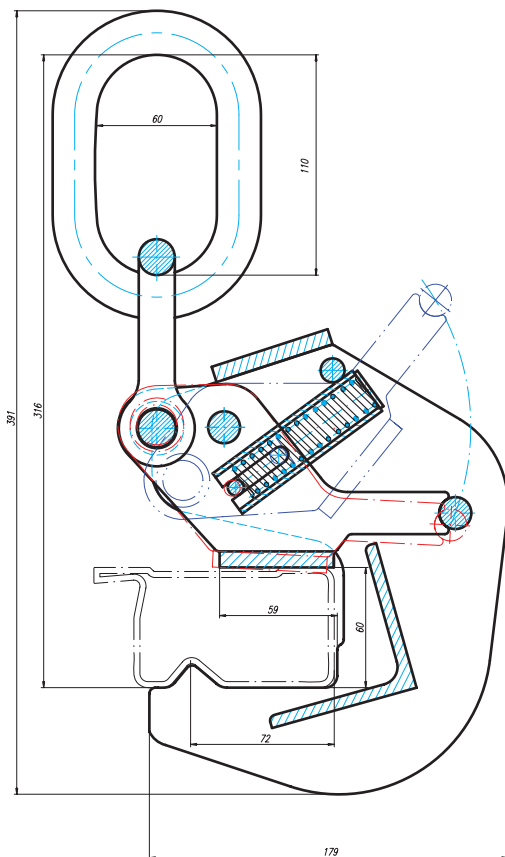
Проведено патентний пошук.

Після піврічної роботи конструкторів «ГІПРО» була спроектована петля PF-PG1,5. Петля PF-PG1,5 є патентно чистою.

До складу петлі ввійшли тільки сертифіковані комплектуючі, що мають паспорти.

Для виготовлення петель використовувалась лазерна різка металу, що забезпечило високу точність деталей корпусу.

При випробуваннях петель при куті розкриття строп 90° (навантаження петлі під кутом 45° – на 15° більше нормативного кута) деформації корпусу почались при навантаженні більше 4т. Руйнування петлі при цьому не було.



Технічна характеристика

Вантажопідйомність, найбільша, кг – 1500;

Кут розкриття строп, найбільший – 60°;

Покриття петлі – гальванічне цинкування або порошкове полімерне покриття;

Маса, найбільша, кг – 8,9–9,1 (в залежності від виконання).

Програмне забезпечення для опалубки ГІПРО

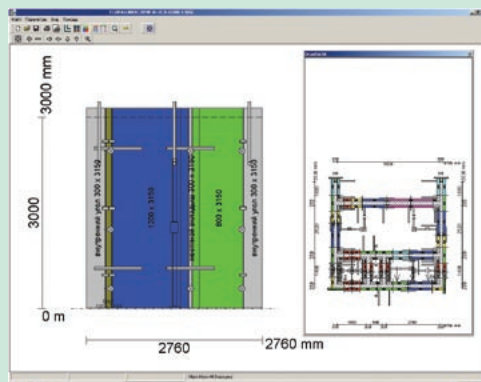
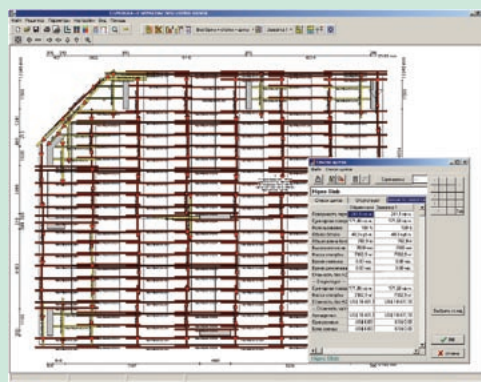
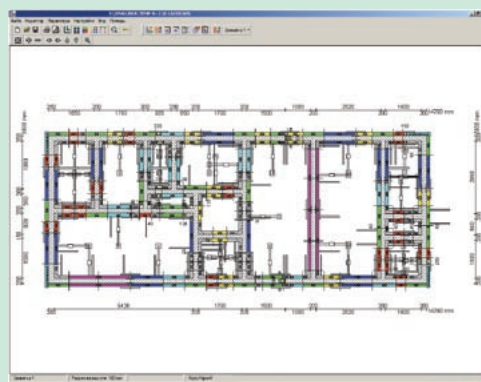
Чим складніша будівля, тим довше потрібно працювати інженеру над розрахунком необхідної кількості опалубки і її ефективного застосування на конкретному об'єкті.

До осені 2007 року розрахунок кількості та складу опалубки, яку ми пропонували нашим замовникам робилась в ручному режимі з використання програми AUTOCAD. Дуже часто це приводило до затягування термінів подачі пропозицій та помилок в розрахунках кількості та складу елементів опалубки.

З кінця 2006 року компанія почала співпрацювати з відомим

європейським розробником програмного забезпечення для розрахунку опалубки, що є партнером самих відомих виробників опалубки. В жовтні 2007 року «ГІПРО» отримали перший пакет програмного забезпечення для розрахунку опалубки для формування стін з використання щитів серії «ProfiFORM» та опалубки для формування горизонтальних поверхонь. Зараз вона проходить робоче тестування на конкретних об'єктах наших замовників.

З II кварталу 2008 року ми плануємо передати основним і постійним своїм замовникам перші комплекти даної програми.



- програма працює в середовищі Windows;
- має безперешкодний обмін з малюнками, виконаними в AUTOCAD;
- дає можливість застосовувати в розрахунках як всю номенклатуру елементів опалубки ГІПРО, так і наявні елементи опалубки з зазначенням кількості елементів, що необхідно придбати;
- робота з захватками;
- отримані дані можна використовувати в кошторисах та калькуляціях заробітної плати працівникам;
- робота зі складом.

Дане програмне забезпечення не тільки прискорить подання пропозицій нашим замовникам, але і дасть можливість, при бажанні, спеціалістам будівельних організацій самим проводити розрахунок кількості і складу опалубки для формування тих чи інших елементів монолітної частини будівлі.

Відповіді на найчастіші запитання будівельників!

Із досвіду спілкування з нашими дійсними та потенційними замовниками, ми знаємо, як багато запитань виникає в них стосовно такого будівельного обладнання, як опалубка. Систематизувавши ці запитання, ми вирішили на сторінках цієї газети періодично

надавати більш широкі відповіді на найчастіші запити будівельників та інвесторів. Їх питання ми попросили прокоментувати генерального директора ТОВ «ГІПРО-М» Василя Стасюка.



Василь Стасюк

Кожний замовник стикаючись з вибором опалубки для будівництва хоче отримати відповіді на свої запитання:

- Що придбати? – яку опалубку вибрати для свого будівництва, з якими технічними характеристиками?
- В якій кількості? – яка номенклатура опалубочного обладнання необхідна для виконання потрібного об'єму робіт.
- За яку ціну? – як формується вартість опалубки, що входить в комплект документації та інше.

Але для того, щоб отримати коректну комерційну пропозицію на поставку опалубки, кожен підрядник повинен чітко сформулювати для себе та постачальника обладнання наступні позиції:

- Яку споруду планується будувати (призначення, кількість поверхів, тощо)?
- Чи є у наявності кранове обладнання?
- Які встановлені терміни будівництва?
- Чи є досвід роботи з опалубкою?



Для правильного вибору опалубки підряднику необхідно орієнтуватися в наступному:

(продовження, поч. в №4, 2007)



Ми продовжуємо обговорювати проблеми ринку будівельного обладнання України на сторінках нашої газети.

Геометрія щитів та їх несуча здатність

Один з основних показників опалубки – якість виготовлення каркасу щита – величини відхилень геометричних розмірів, відхилення від прямолінійності бортів щита та їх перпендикулярність відносно площини щита.

Від величини відхилення від прямолінійності борта щита буде залежати величина зазору між двома з'єднаними щитами. У якісно виготовлених щитах наскрізні щілини між щитами не повинні перевищувати 0,5 мм. Щоб забезпечити цей показник відхилення від прямолінійності борта щита не повинно перевищувати 0,3 мм!

Спеціалісти ГІПРО вийшли на цей показник на щитах серії ProfiFORM.

Чому такі високі вимоги?

Відомо, що при висоті формування 3 м тиск бетону на щити може досягти 8 тонн на метр квадратний опалубки. При такому тиску та ще й вібрації цементне молочко витікає через щілини між щитами опалубки як вода, оголюючи захисний шар бетонних конструкцій споруди. Якщо для малоповерхового будівництва це не настільки критично, то при формуванні конструкцій, які несуть два-три десятка поверхів це не припустимо.

При зменшенні тиску бетону на опалубку, а це відбувається при зменшенні висоти заливки бетону, вимоги до точності геометрії щитів можуть знизитись.

Як зазначалось вище при висоті формування 3 м тиск бетону на опалубку може досягати 8 т/м.кв. Безумовно опалубка повинна витримувати цей тиск. Але є ще один дуже важливий фактор – які будуть прогини щита при такому тиску. У відповідності до СНиП 3.03.01-87 прогини щита не повинні перевищувати 1/400 прольоту. Якщо брати найбільший проліт між анкер-прутами 1150 мм (для щита 1200 мм шириною), то це буде дорівнювати 2,9 мм. У найкращих західноєвропейських опалубок і у наших щитів серії ProfiFORM цей показник нижчий і знаходиться в межах до 2 мм.

Каркас щитів – алюмінієвий чи сталевий?

Як і у всьому іншому, в цьому питанні є свої плюси та мінуси. Посилаючись на зарубіжний та певний вітчизняний досвід можна стверджувати, що опалубка з алюмінієвим каркасом може застосовуватись в технічно-обґрунтованих випадках. При однакових розмірах щитів, щити з алюмінієвим каркасом, порівняно із сталевим, приблизно у 1,5 рази легші, що припускає теоретичний ручний монтаж. Але всі інші експлуатаційні якості значно нижчі, ніж у щитів із сталевим каркасом. А саме: мала контактна міцність каркасу в разі ударів щитом

по бетонній поверхні (під час монтажу-демонтажу), менша міцність зварних швів під дією вібрації, надійність з'єднання фанери з каркасом щита та інше. А в додачу специфіка ремонтного зварювання щитів – аргонно-дугове зварювання.

Термін служби опалубки. Як не вкоротити віку дорогому обладнанню?

Досвід використання опалубки, показує, що на практиці термін служби опалубки однієї й тієї ж системи одного й того ж виробника може суттєво відрізнятись. Тому у перспектах виробників, як вітчизняних, так і закордонних, термін служби формуючої поверхні (фанери) опалубки вказується в широких межах – наприклад, «20-70 заливок». Як досягти терміну – 70 і більше заливок? В першу чергу, невідступне дотримання вимог та інструкцій по експлуатації опалубки, яку постачальники зобов'язані додавати до комплекту опалубки. По-друге, неуклінне дотримання схем монтажу опалубки на конкретному об'єкті. Ця схема розробляється постачальником опалубки або інженерно-технічним персоналом будівельної організації, який має досвід виконання таких робіт. Важливим фактором є контроль правильності монтажу опалубки перед заливкою бетону. В першу чергу, це перевірка встановлення всіх зв'язків (анкер-прут з гайками) та зажимів.

Будівництво очисних споруд для молокозаводу в с. Карлівка, Полтавська область

Генпідрядник:

ТОВ «Будтехноремонт»

Для формування монолітної частини**використані радіусні щити «ГІПРО»**

Фуркайло Микола Дмитрович
Прораб по монолітним роботам



«Обладнання дуже хороше. Радіусні щити «ГІПРО» повністю вирішують наші завдання на такому важкому об'єкті (висота монолітної частини – 5,85 м.), витримують високий тиск бетону. Якщо в нас виникають технічні питання до поставника, то фахівці фірми оперативно на них реагують».



Будівництво адміністративного будинку по вул. Артема, 66-А в м. Києві

Замовник: Житлоінвест-УКБ

Генпідрядник: ЗАТ «Будівельна компанія «Столиця»



Житлова забудова мікрорайону «Ліски-2» на наливній території в м. Миколаїві

Проект забудови та його реалізацію забезпечує корпорація «Столиця» (м. Київ)

Генеральний підрядник: ЗАТ «Миколаївбудінвест»

Поставка опалубки «ГІПРО» для формування горизонтальних поверхонь



Сергієнко Надія Олександрівна, прораб ділянки



Будинки цього житлового масиву будуються з використанням різних технологій будівництва: цегляні стіни, монолітні перекриття, тощо. Для формування горизонтальних поверхонь використовуємо вітчизняну опалубку «ГІПРО» – до якості кінцевої сформованої поверхні претензій не маємо. Використовуємо цю опалубку майже рік під час інтенсивного будівництва.

Будівництво 25-поверхового житлового будинку з офісними приміщеннями та паркінгом по вул. Львівській, 26

Замовник: ТОВ фірма «Матінка»

Генпідрядник: Київміськбуд-3

Підрядник: БУ-7



Будівництво багатофункціонального торгово-комерційного комплексу «APOLLO» по вул. Тітова в м. Дніпропетровськ

Генпідрядник: ТОВ «ДІНК»



Мороз Руслан Володимирович
Генеральний директор ТОВ «ДІНК»

«Я полностью удовлетворен опалубкой «ГИПРО» – это оборудование решает все наши технические задачи. Хорошее качество отформованной поверхности, удобный монтаж-демонтаж, разумная ценовая политика».



Поздоровляємо іменинників

5 жовтня	менеджер групи компаній «ГІПРО» Макаренко Андрій Володимирович
31 жовтня	архітектор, керівник «ПТАМ «В. Жежерін» Жежерін Вадим Борисович
3 листопада	головний конструктор групи компаній «ГІПРО» Клебанер Ілля Борисович
17 січня	голова правління БАТ «Донецькжитлобуд» Якубовський Віктор Іванович
26 січня	комерційний директор групи компаній «ГІПРО» Лисюченко Микола Борисович
28 січня	генеральний директор ТОВ «СКФ «Місія» Гречин Анатолій Васильович
25 лютого	генеральний директор БАТ «Дніпрокапрембуд» Мякенька Людмила Анатоліївна

З Новим роком та Різдвом Христовим!

Від імені всього колективу групи компаній «ГІПРО» щиро вітаємо наших колег – всіх робітників будівельної галузі, а також наших партнерів, поставальників та підрядників з Новим 2008 роком та Різдвом Христовим!

Новий рік – це завжди час надій та сподівань. То ж нехай новий 2008 рік принесе Вам лише приємні турботи, нехай справи ваші та ваших родин йдуть успішно. Бажаємо від душі, щоб попереду вас чекали тільки усмішки та радість, щастя та згода, щоб ніщо не змогло змінити вашого позитивного погляду на життя.

Успіхів вам, здоров'я, щастя, добра та процвітання, шановні колеги!

Генеральний директор
Василь Стасюк

Комерційний директор
Микола Лисюченко

Директор Придніпровського
регіонального представництва
Віталій Ливадний

Директор Одеського
регіонального представництва
Віталій Бойко

Директор Харківського
регіонального представництва
Сергій Єременко



Щоквартальне інформаційно-довідкове видання
№5 січень 2008 р.

Засновник і видавець:
Група компаній «ГІПРО»

Адреса видавця та редакції:
вул. Гоголівська, 22-24
Київ, Україна, 01601
Телефон для довідок:
(044) 486-2426
hipro@g.com.ua

Керівник проекту
Василь Стасюк

Виконавчий директор
Ганна Вікторук
тел./факс: (044) 482-0133

Наклад 1000 прим.

При використанні матеріалів, які надруковані в ГІПРО-СЬОГОДНІ, посилання (для інтернет-видань – гіперпосилання) обов'язкове.

**Головний офіс
групи компаній «ГІПРО»**
01601, м. Київ,
вул. Гоголівська, 22-24
тел./факс: (044) 486-24-26, 486-69-69,
482-01-33
E-mail: hipro@g.com.ua
www.hipro.com.ua

**Придніпровське регіональне
представництво**
69000, м. Запоріжжя,
вул. Заводська, 3
тел./факс: 8 (0612) 13-21-85
моб. тел.: 8 (050) 335-15-56

**Одеське регіональне
представництво**
65026, м. Одеса,
вул. Приморська, 27
тел./факс: 8 (048) 723-75-95
моб.тел.8-050-333-6168

**Харківське регіональне
представництво**
61023, м. Харків,
пр. Леніна, 40, оф. 518
тел./факс: 8 (057) 720-43-15
тел. моб. 8 (066) 244-74-60

Якщо Ви бажаєте отримати каталог продукції групи компаній «ГІПРО» – заповніть будь-ласка нижченаведену анкету та надішліть поштою: 01601, м. Київ, вул. Гоголівська, 22-24, оф. 203-Б або факсом (044) 486-2426 або зверніться у будь-яке регіональне представництво групи компаній «ГІПРО»

ПІБ _____

Компанія _____

Напрямок діяльності компанії _____

Контактна інформація (телефон робочий або мобільний)

E-mail: _____